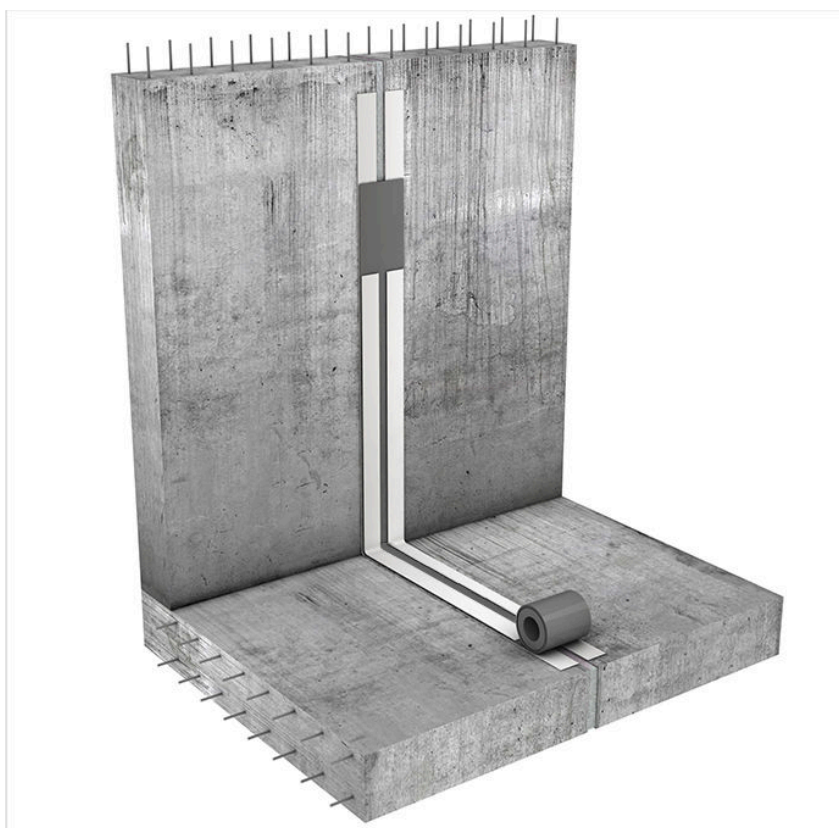


**ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА**

BI FLEX - это набор водонепроницаемых элементов для обработки швов и трещин, состоящий из ЭЛАСТИЧНОЙ ЛЕНТЫ на основе ЭЛАСТОМЕРНОГО ТЕРПОЛИМЕРА и ЭПОКСИДНОГО ДВУХКОМПОНЕНТНОГО КЛЕЯ.

**НАНЕСЕНИЕ ПРОДУКТА**

- Для герметизации швов и трещин
- Герметизация швов бетонирования
- Соединение смежных поверхностей, сборных элементов или различных элементов конструкций
- Гидроизоляция резервуаров, каналов, бассейнов и сооружений, предназначенных для содержания воды, в том числе питьевой
- Герметизация прерывистых элементов для обеспечения водо- и/или воздухопроницаемости

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Полная водонепроницаемость при положительном и отрицательном гидростатическом давлении
- Контроль видимого, поддающегося ремонту гидравлического уплотнения
- Высокая способность к растяжению и поглощению расширений
- Отличная адгезия на различных основаниях, таких как бетон, строительный раствор, камень, сталь, оцинкованная сталь
- Подходит для сухих и влажных бетонных оснований
- Практичность и простота применения, не требует дорогостоящих подготовительных работ
- Приспособляемость в сложных ситуациях
- Отличная адгезия между лентой и клеем
- Стабильна при контакте со многими химическими агентами и солями оттаивания (см. таблицу данных)
- Хорошая устойчивость к УФ-излучению
- Специально разработанная ширина и толщина для бетонной заливки (10 см) или швов (20 см)

ПОДГОТОВКА И ПРИМЕНЕНИЕ

Данные по подготовке и использованию относятся к нормальным условиям окружающей среды (температура +20 °C, относительная влажность 60%).

ЧТОБЫ ОПРЕДЕЛИТЬ РАЗМЕР ЛЕНТЫ СМ. ТАБЛИЦУ С ЭКСПЛУАТАЦИОННЫМИ КАЧЕСТВАМИ**Подготовка поверхностей**

Тщательно очистить поверхности от всех видимых загрязнений путем интенсивной очистки



щеткой, пескоструйным аппаратом или выполнить обтёску бучардой.

Металлические поверхности отшлифовать или зачистить.

Вымыть водой поверхности.

В случае применения при отрицательном гидростатическом давлении бетонные поверхности должны быть шероховатыми как минимум на 2 мм, и необходимо удалить протечки воды, используя пасту TAP 3/I-PLUG (см. соответствующие технические листы).

Основание может быть влажным, но без воды на поверхности.

Перемешивание эпоксидного клея BI BOND

Добавьте полностью компонент В к компоненту А (см. соответствующую карту технических данных).

Перемешивать не менее 2 минут при помощи электрического смесителя до получения однородной массы без цветовых полос.

Нанесение на трещины и соединения ленты BI FLEX System

Около трещин или соединений нанести на подготовку клейкую ленту шириной 20 мм, которая находится в коробке с продуктом.

Клейкая лента будет предварительно нанесена на среднюю линию ленты BI FLEX System.

Нанести клей BI BOND (см. соответствующую карту технических данных) толщиной около 1 мм в одинаковом количестве с обеих сторон шва/трещины, ширина нанесения должна превышать ширину ленты BI FLEX System на 10 мм.

Сразу же удалить клейкую ленту и немедленно нанести ленту BI FLEX System, повернув её лицевую поверхность с нанесенной ранее клейкой лентой к себе, механически прижать поверхность BI FLEX System, чтобы выпустить возможные пузырьки воздуха.

Покрыть ленту BI FLEX System равномерным слоем клея BI BOND толщиной не менее 1,5 мм.

Сразу удалить клеящуюся ленту, нанесенную по центру ленты BI FLEX System, чтобы гарантировать свободу движения ее центральной части.

Если планируются большие сдвиги трещин или стыков, рассмотрите возможность укладки ленты BI FLEX System омега-формы.

Защитить ленту от механических повреждений (например, с помощью резинового мата).

Нанесение на бетонные швы

Около швов бетонирования нанести клей BI BOND толщиной 1 мм на длину более на 10 мм ширины ленты BI FLEX System.

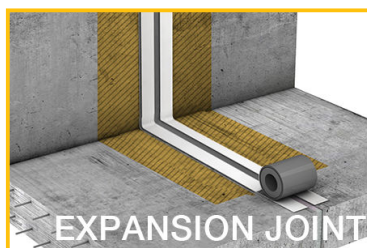
Сразу же уложить ленту BI FLEX System, механически прижимая её поверхность для выпуска возможных пузырьков воздуха.

Покрыть всю поверхность ленты равномерной толщиной клея BI BOND, не менее 1,5 мм, чтобы обеспечить механическую защиту.

Там где это требуется, обеспечить дополнительную защиту подходящим покрытием (металлическим и т.д.).

Соединения

Слегка зачистить поверхность, чтобы увеличить адгезию и перекрыть края между лентами на 4-5 см. используя BI MASTIC (см. соответствующую карту технических данных), чтобы получить гибкий шов, SUPERBOND для быстрого шва (также может использоваться сварка горячим воздухом, контрольная температура ленты толщиной 1 мм - 180°C)



EXPANSION JOINT



CONSTRUCTION JOINT



CRACK



PRE CAST ELEMENT JOINTS

Референции на сайте www.volteco.com

УПАКОВКА И ХРАНЕНИЕ

Клей BI BOND упакован в два контейнера по 5 кг или по 2,5 кг.

Эластичная герметизирующая лента BI FLEX System поставляется в рулонах:

- H10, 0,5 мм толщиной в рулонах по 40 м
- H10, 1,0 мм толщиной в рулонах по 20 м
- H15, 1,0 мм толщиной в рулонах по 20 м



BI FLEX SYSTEM



- H20, 1,0 мм толщиной в рулонах по 20 м

- H20, 1,5 мм толщиной в рулонах по 15 м

Клей BI BOND должен храниться в оригинальной упаковке, в сухом месте, при температуре от 10°C до 30°C, срок годности 12 месяцев с даты упаковки.

Эластичная лента BI FLEX System хранится в оригинальной герметично закрытой упаковке в защищенном от воздействия прямых солнечных лучей месте.

Открытые незащищенные рулоны могут храниться не более 1 месяца от даты удаления герметичного закрытия.

РАСХОД И ВЫХОД ПРОДУКТА

BI FLEX System H10: 0,6 кг BI BOND на каждый метр BI FLEX System.

BI FLEX System H15: 0,8 кг BI BOND на каждый метр BI FLEX System.

BI FLEX System H20: 1 кг BI BOND на каждый метр BI FLEX System.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ - ВАЖНЫЕ ПРИМЕЧАНИЯ

При нанесении температура должна быть от 10°C до 30°C; более низкие температуры (и/или наличие влаги в основании) замедляют процесс растривания клея BI BOND, а более высокие температуры резко понижают его жизнеспособность.

Не использовать уже смешанный клей BI BOND, если истек срок его жизнеспособности (даже если его консистенция кажется хорошей).

В случае несовместимости материалов проверить адгезию между клеем BI BOND и подготовкой.

В случае нанесения на металлы, подвергающиеся воздействию смены температур, и/или значительной длины, обратиться в Технический Отдел Volteco.

ФИЗИЧЕСКИЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

BI FLEX System

Характеристика	Метод испытания	BI FLEX 10 cm	BI FLEX 10 cm	BI FLEX 15 cm	BI FLEX 20 cm	BI FLEX 20 cm
Вид/Цвет		Серый	Серый	Серый	Серый	Серый
Рабочая температура	-	-40°C +60°C	-40°C +60°C	-40°C +60°C	-40°C +60°C	-40°C +60°C
Водонепроницаемость под давлением (72ч)	UNI EN 1928 B	2 бар	2 бар	2 бар	2 бар	2 бар
Сопротивляемость к искусственному старению (2000 ч УФ)	UNI EN ISO 4892-3	Испытание пройдено	Испытание пройдено	Испытание пройдено	Испытание пройдено	Испытание пройдено
Толщина		0,5 мм	1 мм	1 мм	1 мм	1,5 мм
Устойчивость сдвиговых соединений с BI MASTIC	UNI EN 12317-2	100 Н/5 см	200 Н/5 см	200 Н/5 см	200 Н/5 см	300 Н/5 см
Прочность при растяжении	UNI EN 12311-2	100 Н/5 см	200 Н/5 см	200 Н/5 см	200 Н/5 см	300 Н/5 см
Относительное удлинение на растяжение	UNI EN 12311-2	> 600%	> 600%	> 600%	> 600%	> 600%

BI FLEX System - BI BOND H10

Характеристика	Метод испытания	Толщина 0,5 мм	Толщина 1 мм
Устойчивость к отслаиванию от бетона (180°)	ASTM D 903	> 0,5 кН/м	> 1,5 кН/м
Водонепроницаемость при положительном давлении на открытом соединении*	Внут. метод	2 см: 1,5 бар	1 см: 3 бар 2 см: 3 бар
Водонепроницаемость при отрицательном давлении на открытом соединении*	Внут. метод	-	1 см: 1 бар 2 см: 0,5 бар
Водонепроницаемость при отрицательном давлении на динамическом соединении (удлинение 100%)*	Внут. метод	-	0,5 бар
Адгезия к влажному бетону	UNI EN 13578	> 2,0 Н/мм ²	> 2,0 Н/мм ²
Водонепроницаемость в трещине	UNI EN 1062-7 (мет.С2) UNI EN 1928	Класс А5 (2,5 мм на 24 ч. 200 КПа на 24 ч.: Испытание пройдено	Класс А5 (2,5 мм на 24 ч. 200 КПа на 24 ч.: Испытание пройдено
Химическая устойчивость	Внут. метод	Морская вода: устойчива Хлористоводородной кислоты 5%: устойчива	Морская вода: устойчива Хлористоводородной кислоты 5%: устойчива



Характеристика	Метод испытания	Толщина 0,5 мм	Толщина 1 мм
		Аммиак 5%: устойчива Гашёная известь: устойчива Слабые органические кислоты: **устойчива	Аммиак 5%: устойчива Гашёная известь: устойчива Слабые органические кислоты: **устойчива
Пригодность к контакту с питьевой водой	Определение глобальной миграции Министерский указ 174 от 06.04.2024	SOCOTEC ITALIA SRL Report n° LF53030/23 - LF53031/23	SOCOTEC ITALIA SRL Report n° LF53030/23 - LF53031/23
Пригодность к контакту с питьевой водой	Определение конкретной передачи Министерский указ 174 от 06.04.2024	CHELAB SRL Report n° 17/000244151	CHELAB SRL Report n° 17/000244151

*Испытания были выполнены в зоне перекрытия, закреплённого с помощью мастики BI MASTIC

SISTEMA BI FLEX - BI BOND H15 / H20

Характеристика	Метод испытания	Толщина 1 мм	Толщина 1,5 мм
Устойчивость к отслаиванию от бетона (180°)	ASTM D 903	> 1,5 кН/м	> 1,5 кН/м
Водонепроницаемость при положительном давлении на открытом соединении*	Внут. метод	1 см: 3 бар 2 см: 3 бар	-
Водонепроницаемость при отрицательном давлении на открытом соединении*	Внут. метод	1 см: 1 бар 2 см: 0,5 бар	2 см: 1 бар
Водонепроницаемость при отрицательном давлении на динамическом соединении (удлинение 100%)*	Внут. метод	0,5 бар	1 бар
Адгезия к влажному бетону	UNI EN 13578	> 2,0 Н/мм ²	> 2,0 Н/мм ²
Водонепроницаемость в трещине	UNI EN 1062-7 (мет.С2) UNI EN 1928	Класс А5 (2,5 мм на 24 ч. 200 КПа на 24 ч.: Испытание пройдено	Класс А5 (2,5 мм на 24 ч. 200 КПа на 24 ч.: Испытание пройдено
Химическая устойчивость	Внут. метод	Морская вода: устойчива Хлористоводородной кислоты 5%: устойчива Аммиак 5%: устойчива Гашёная известь: устойчива Слабые органические кислоты: **устойчива	Морская вода: устойчива Хлористоводородной кислоты 5%: устойчива Аммиак 5%: устойчива Гашёная известь: устойчива Слабые органические кислоты: **устойчива
Пригодность к контакту с питьевой водой	Определение глобальной миграции Министерский указ 174 от 06.04.2024	SOCOTEC ITALIA SRL Report n° LF53030/23 - LF53031/23	SOCOTEC ITALIA SRL Report n° LF53030/23 - LF53031/23
Пригодность к контакту с питьевой водой	Определение конкретной передачи Министерский указ 174 от 06.04.2024	CHELAB SRL Report n° 17/000244151	CHELAB SRL Report n° 17/000244151

*Испытания были выполнены в зоне перекрытия, закреплённого с помощью мастики BI MASTIC
Приведённые данные получены в лаборатории при +20°С и 60% О.В.

БЕЗОПАСНОСТЬ

Смотреть соответствующий Паспорт безопасности.

АВТОРСКИЕ ПРАВА

© Авторское право Volteco S.p.A. - Все права защищены.
Информация, Изображения и текст, содержащиеся в этом документе, являются собственностью Volteco S.p.A.
Может измениться в любой момент без предупреждения.
Более обновленные версии данного и других документов (см. спецификации товаров, брошюры и т.д.) даны на сайте www.volteco.com.
В случае переведенного текста могут иметься технические или лингвистические неточности.

ПРАВОВОЕ УВЕДОМЛЕНИЕ

Информация для покупателя/установщика:
Настоящий документ предоставлен в распоряжение компанией Volteco S.p.A. и носит консультационный характер для покупателя/установщика.



BI FLEX SYSTEM



Не учитывает необходимое подробное изучение каждого случая применения, за которое компания Volteco S.p.A. в любом случае не несёт ответственности.

Не изменяет и не расширяет обязательства производителя Volteco S.p.A.

Подвергается изменениям, при появлении которых, выполняющий работы должен проконсультироваться перед каждым нанесением с сайтом www.volteco.com.

На техническую/коммерческую информацию торговой сети до/после продажи распространяются вышеуказанные разъяснения.

